

## PRODUCT DATA SHEET

# SikaBiresin<sup>®</sup> UR350 (UR 3450)

## ODÉVACÍ POLYURETANOVÝ ELASTOMER – SHORE A 80 – PRO TVRZENÍ ZA STUDENA

### APLIKACE

- Výroba polopružných forem, tvářecích nástrojů nebo dílů vyžadujících dobré vlastnosti proti otěru a roztržení

### HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Dobrá odolnost proti roztržení
- Velmi dobrá odolnost proti hydrolýze
- Vysoká odolnost proti otěru

### POPIS

Základ	Dvousložkový polyuretanový systém
Složka A	SikaBiresin <sup>®</sup> UR350, isokyanát, bezbarvá
Složka B	SikaBiresin <sup>®</sup> UR350, polyol, černá

### FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Složky		Isocyanate (A)	Polyol (B)
		SikaBiresin <sup>®</sup> UR350	SikaBiresin <sup>®</sup> UR350
Viskozita, 25 °C	mPa.s	19,000	150
Specifická hustota, 25° C	g/cm <sup>3</sup>	1.08	1.03
Mísící poměr A:B	v dílech na váhu	100	35
	lv dílech na objem	100	36
Směs			
Barva		Černá	
Viskozita, 25 °C	mPa.s	3,000	
Doba zpracování, 25° C, 150 g	min	18	
Doba odformování při 23° C		24	
Doba odformování při 80° C	h	2	
Doba vytvrzení při 23° C		96	
Doba vytvrzení při 80° C (tvrdnutí po zgelovatění)	h	4	
Maximální tloušťka odlitku	mm	80	

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

přibližné hodnoty

Specifická hustota	ISO 2781	g/cm <sup>3</sup>	1.08
Shore tvrdost	ISO 868	Shore A1 / A15	A 80 / A 79
Pevnost v tahu	ISO 37	MPa	12
Odolnost proti roztržení	ISO 34	kN/m	67
Prodloužení do přetržení	ISO 37	%	620
BASHORE elasticita	ASTM 2632	%	44
Lineární smrštění (vzorek 250x50x3mm)	-	mm/m	3.6
Odolnost proti otěru (TABER)	ISO 5470	mm <sup>3</sup> / 100U	41

## TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

přibližné hodnoty

Pracovní teplota	-	°C	- 40 / + 80
Teplota skelného přechodu	ISO 11357	°C	- 60
Koeficient tepelné roztažnosti (+0° do +40° C)	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	230

## BALENÍ

- Isocyanate (A), **SikaBiresin® UR350** 20 kg / 6 x 1 kg
- Polyol (B), **SikaBiresin® UR350** 7 kg / 6 x 0.35 kg

## ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu, zpracování a formy musí být nejméně **18 – 25 ° C**.
- Doporučenými separátory jsou **Sika® Liquid Wax**. Další informace viz Produktové listy separátorů.
- Při zpracování věnujte pozornost suchým podmínkám při lití a suchým povrchům forem.
- Obě složky musí být důkladně promíchány podle mísičeho poměru a okamžitě nalité do uvolněné formy se začátkem v nejnižším bodě.
- **Isokyanátovou složku můžete zahřát na 40 ° C**, aby byla tekutější, ale doba zpracovatelnosti se tím sníží.

## PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Životnost	■ Isocyanate (A), <b>SikaBiresin® UR350</b> 12 měsíců ■ Polyol (B), <b>SikaBiresin® UR350</b> 12 měsíců
Skladovací teplota	■ Isocyanate (A), <b>SikaBiresin® UR350</b> 18 – 25 °C ■ Polyol (B), <b>SikaBiresin® UR350</b> 18 – 25 °C
Krystalizace	■ Po dlouhodobém skladování pod 15 ° C může dojít ke krystalizaci isokyanátu. ■ To lze snadno odstranit zahřátím po dobu 4 až 6 hodin při 60 ° C. ■ Nadměrné zahřívání obou složek může způsobit degradaci konečného vytvrzeného produktu ( teplota >60°C nebo doba ohřevu > 12 hodin )
Otevřená balení	■ Nádoby musí být ihned po použití těsně uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti. ■ Zbylý materiál je nutno co nejdříve spotřebovat.

## DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. Rady ohledně konkrétních aplikací jsou k dispozici na vyžádání od Technického oddělení SIKA ADVANCED RESINS. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací:  
Bezpečnostní listy

## ZÁKLAD ÚDAJŮ O PRODUKTU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních testů. Skutečné naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností mimo naši kontrolu.

## ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů by si uživatelé měli přečíst v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

## PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při správném skladování, manipulaci a aplikaci za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací nelze vyvodit žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu, z jakýchkoli písemných doporučení nebo z jakékoli jiné nabízené rady. Uživatel produktu musí otestovat jeho vhodnost pro zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých produktů. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi aktuálními prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy odkazovat na nejnovější vydání místního produktového listu pro dotyčný produkt, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

## Kontakty

**SIKA DEUTSCHLAND GMBH**  
Stuttgarter Straße 139  
72574 Bad Urach - GERMANY  
Phone: +49 7125 940 492  
Fax: +49 7125 940 401  
E-Mail: tooling@de.sika.com  
Website: www.sikaadvancedresins.de

**SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.**  
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre  
95310 Saint-Ouen-l'Aumône  
CS 40444  
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE  
Phone: +33 1 34 40 34 60  
Fax: +33 1 34 21 97 87  
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com  
Website: www.sikaadvancedresins.fr

**AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.**  
C/Guardaagullies, 8 - P.I. Congost - 08520  
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN  
Phone: +34 93 225 16 20  
Fax: +34 93 225 03 05  
E-Mail: spain@axson.com  
Website: www.sikaadvancedresins.es

**AXSON ITALIA S.R.L.**  
Via Morandi 15  
21047 Saronno (Va) - ITALY  
Phone: +39 02 96 70 23 36  
Fax: +39 02 96 70 23 69  
E-Mail: axson@axson.it  
Website: www.sikaadvancedresins.it

**AXSON UK LTD**  
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate  
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM  
Phone: +44 1638 660 062  
Fax: +44 1638 665 078  
E-Mail: sales.uk@axson.com  
Website: www.sikaadvancedresins.uk

**SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.**  
Tovarenska 49  
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA  
Phone: +421 2 5727 29 33  
Fax: +421 37 3000 087  
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com  
Website: www.sikaadvancedresins.com

**SIKA ADVANCED RESINS US**  
30800 Stephenson Highway  
Madison Heights, Michigan 48071 - USA  
Phone: +1 248 588 2270  
Fax: +1 248 616 7452  
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com  
Website: www.sikaadvancedresins.us

**SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.**  
1611 Hults Drive  
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA  
Phone: +1 517 663 81 91  
Fax: +1 517 663 05 23  
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com  
Website: www.sikaadvancedresins.us

**SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.**  
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.  
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO  
Phone: +52 55 5264 49 22  
E-Mail: marketing@axson.com.mx  
Website: www.sikaadvancedresins.mx

**SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.**  
N°53 Tai Gu Road  
Wai Gao Qiao  
Free Trade Zone, Pudong  
200131 Shanghai - CHINA  
Phone: +86 21 58 68 30 37  
Fax: +86 21 58 68 26 01  
E-Mail: marketing.china@axson.com  
Website: www.sikaaxson.cn

**Sika Ltd.**  
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.  
2-15-2 Konan, Minato-ku  
Tokyo 108-6110 - JAPAN  
Phone: +81 3 6433 2314  
Fax: +81 3 6433 2102  
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com  
Website: www.jpn.sika.com

**AXSON INDIA PVT. LTD.**  
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor  
Range Hills Road  
Bhosale Nagar  
Pune 411 020 - INDIA  
Phone: +91 20 25560 710  
Fax: +91 20 25560 712  
E-Mail: info.india@axson.com  
Website: www.sikaadvancedresins.in

**ACR CZECH S.R.O.**  
Žatecká 1899/25  
43400 Most - CZECH REPUBLIC  
Phone: +420 476 704 212  
E-Mail: info@axson.cz  
Website: www.axson.cz



**ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ**  
Žatecká 1899/25  
434 01 Most  
+420 476 704 212  
E-mail : info@axson.cz  
www.acrczech.cz