

## POUŽITÍ

LAB 973 se používá především pro výrobu forem pro PREPREGY nebo pro laminování s nutností teploty do 130°C. Díky vysoké stabilitě lze LAB 973 používat i pro velice precizní měrky či kontrolní šablony.

## VLASTNOSTI

Vynikající rozměrová stabilita  
 Výborný povrch po obrobení  
 Vysoká teplotní odolnost

Nízká hustota 0,75 kg/litr  
 Snadné opracování a lepení

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI		
Složení		EPOXID
Barva		tyrkysově modrá
Hustota @ 25°C	[kg/litr]	0,75

## PRACOVNÍ POSTUP

LAB 973 by měl být používán do teploty 125°C pro vytvrzení prepregů se 4 bary tlaku autoklávu. Pro lepení používejte lepidlo Axson H8973. Spotřeba lepidla je cca 600g/m<sup>2</sup>. Lepený povrch musí být suchý, odmaštěný a zbavený všech mechanických nečistot. Před lepením aplikujte Adekit Cleaner.

MECHANICKÉ A TEPELNÉ VLASTNOSTI			
Konečná tvrdost @ 23°C	ISO 868-85	Shore D1	73
Ohybový modul pružnosti	ISO 178	MPa	2200
Pevnost v ohybu	ISO 179/1	MPa	30
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	50
Teplotní odolnost	T.M.A. - METTLER	°C	125
Koeficient lineární tepelné roztažnosti	TMA - Mettler	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	35-45
Teplota	80°C	100°C	130°C
Tvrdost Shore D1 (ISO 868:85)	71	69	63

## OPATŘENÍ

Při používání tohoto produktu dodržujte tato opatření :

- zajistěte dobrou ventilaci
- používejte ochranné rukavice a brýle
- další informace vyhledejte v bezpečnostním listě

## SKLADOVÁNÍ

Skladovací životnost je neomezená na suchém místě a při teplotě 15-25°C.

## ROZMĚRY

1500 x 500 x 100 mm  
 1500 x 500 x 50 mm

### UPOZORNĚNÍ !

*Informace uvedené v těchto technických podkladech vycházejí z výzkumů a testů prováděných v našich laboratořích za přísných podmínek. AXSON ručí za kvalitu svých produktů a za jejich vlastnosti. Firma AXSON neručí za svoje produkty pokud je nepoužijete za stanovených podmínek a pro jiné, než doporučené aplikace. Naše poradenství pro zpracování materiálů AXSON je založeno na současném stavu znalostí. Vlastní použití materiálů probíhá mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. Doporučujeme výrobek nejdříve otestovat.*